

## 1. पदार्थ-सार/मिश्रण और कंपनी/उपक्रम की पहचान

### 1.1. उत्पाद पहचानकर्ता

उत्पाद का नाम: **सुपरसीड (अनुपयोगी या पुराने उत्पाद)<sup>®</sup> (सभी ग्रेड)**

समानार्थी/व्यापार के नाम: SrFeSi, फ़ैरोसिलीकॉन स्ट्रॉटियम, सांचे की मिश्र-धातु।

REACH पंजीकरण नंबर: 01-2119485286-28-0033 (FeSi)  
01-2120734308-55-0000 (स्ट्रॉटियम)

### 1.2. पदार्थ-सार या मिश्रण के प्रासंगिक स्थापित उपयोग और उनके उपयोग से बचने की सलाह दी गई है।

उत्पाद प्रयोग: लौह-ढलाई के कारखानों में धातु-योजक

### 1.3. सुरक्षा डेटा शीट के आपूर्तिकर्ता का विवरण

पता/फोन नंबर: **एल्केम ASA, सिलीकॉन उत्पाद**

P.O. बॉक्स 334 Skøyen

N-0213 Oslo, Norway

टेलीफोन: + 47 22 45 01 00

<https://www.elkem.com/silicon-products/>

[support.siliconproducts@elkem.com](mailto:support.siliconproducts@elkem.com)

संपर्क:

रीच एवं CLP हेल्पडेस्क <https://echa.europa.eu/support/helpdesks/>

### 1.4. आपातकालीन टेलीफोन नंबर

<https://poisoncentres.echa.europa.eu/home>

अमेरिका: ज़हर संबंधी सहायता (AAPCC): 1-800-222-1222 तथा PoisonHelp.org  
ग्रेट ब्रिटेन: 111 पर अपने GP या NHS 111 (24 घंटे के लिए स्वास्थ्य सलाह) से संपर्क करें।

## 2. जोखिमों की पहचान करना

### 2.1. पदार्थ-सार या मिश्रण का वर्गीकरण.

विनियमन (EC) नंबर 1272/2008 [EU CLP] तथा UN GHS के अनुसार वर्गीकरण:

प्रतिनिधि 1B (H360D): अजन्मे बच्चे को नुकसान हो सकता है।

### 2.2. लेबल-तत्व

जोखिम के आइकन (पिक्टोग्राम्स):



संकेत शब्द: खतरा

खतरा दशाने वाले कथन:

H360D: अजन्मे बच्चे को नुकसान हो सकता है।

© कॉपीराइट एल्केम ASA 2024

## एहतियात संबंधी कथन:

P201:	उपयोग करने से पहले विशेष निर्देश प्राप्त करें।
P202:	सभी सुरक्षा सावधानियां पढ़ने और समझने से पहले इसे न छुएं।
P280:	सुरक्षात्मक दस्ताने/सुरक्षात्मक कपड़े पहनें/आंखों की सुरक्षा करें/धूल का मास्क लगाएं।
P405:	ताले में रखें।
P501:	स्थानीय/राष्ट्रीय विनियमों अनुसार सामग्री/कंटेनर नष्ट करें।

### 2.3. अन्य जोखिम

नमी, एसिड या बेस के संपर्क में आने से ज्वलनशील और हानिकारक गैसों उत्पन्न हो सकती हैं। अनुभाग 10 और 11 देखें। हवा में फैली SrFeSi-धूल कुछ स्थितियों में धूल-विस्फोट का कारण बन सकती है। अनुभाग 10 देखें।

## 3. सामग्री का संयोजन/ जानकारी

### 3.2. मिश्रण

पदार्थ	प्रतीक	CAS नंबर	EC नंबर	वजन %
फ़ैरोसिलिकॉन	FeSi	8049-17-0	912-631-7	लगभग 99
स्ट्रॉटियम	Sr	7440-24-6	231-133-4	0.5 – 1.7

## 4. प्राथमिक उपचार के उपाय

### 4.1. प्राथमिक चिकित्सा उपायों का विवरण

साँस लेना: धूल की वजह से जलन: ताज़ी हवा। घबराहट या बेचैनी की लगातार शिकायत पर डॉक्टर से मिलें। फॉस्फ़ीन/आर्सिन इंटॉक्सिकेशन: चिकित्सकीय सहायता लें। अनुभाग 11 देखें।

त्वचा के संपर्क में आना: त्वचा को पानी और/या हल्के डिटरजेंट से धोएं।

आंखों के संपर्क में आना: आंखों को पानी/ लवणयुक्त घोल से धोएं। घबराहट या बेचैनी की लगातार शिकायत पर डॉक्टर से मिलें।

अंतर्ग्रहण: प्रभावित व्यक्ति को धूल के संपर्क वाले क्षेत्र से दूर ले जाएं। अन्तःश्वसन देखें।

### 4.2. सबसे महत्वपूर्ण लक्षण और प्रभाव, तीक्ष्ण और देरी से दोनों

मशीन से जलन हो सकती है। अधिक जानकारी के लिए अनुभाग 11 देखें।

### 4.3. किसी भी तत्काल चिकित्सा देखभाल और विशेष इलाज की आवश्यकता का संकेत

नैदानिक इलाज करें (4.1 देखें)।

## 5. आग बुझाने के उपाय

5.1. शमन का माध्यम (इक्विंगविशिंग मीडियम) : शुष्क रेत, CO<sub>2</sub> या सूखा पाउडर।

5.2. पदार्थ-सार या मिश्रण से होने वाले विशेष जोखिम:

ढेलों के रूप में उत्पाद दहनशील नहीं है।

5.3. आग बुझाने वाले कर्मियों हेतु सलाह:

यदि आवश्यक हो, तो आग बुझाने के लिए साँस लेने हेतु पृथक उपकरण पहनें।

### 5.4.

## 6. खतरनाक पदार्थों के फैलने, रिसाव या निकलने पर प्रतिक्रिया के संबंधी उपाय

6.1. व्यक्तिगत सावधानियां, सुरक्षात्मक उपकरण और आपातकालीन प्रक्रियाएं

धूल जमने की संभावना वाले काम से बचें।

6.2. पर्यावरण संबंधी सावधानियां

धूल के रूप वाली सामग्री को उपयुक्त कंटेनरों में एकत्र किया जाना चाहिए।

### 6.3. रोकथाम और सफ़ाई करने के तरीके और सामग्री

नम उत्पाद को सूखे उत्पाद से दूर ही रखना चाहिए और उसे बंद कंटेनरों में एकत्र या संग्रहित नहीं किया जाना चाहिए। सूखी धूल को वैक्यूम या साफ़ किया जा सकता है।

### 6.4. अन्य अनुभागों का संदर्भ

अनुभाग 8 और 13 देखें।

## 7. हैंडलिंग और भंडारण

### 7.1. सुरक्षित हैंडलिंग हेतु सावधानियां

#### 7.1.1.

ऐसी हैंडलिंग से बचें जिससे धूल जम जाए। धूल को सांस के साथ अंदर लेने से बचें। अनुभाग 8 देखें।

उच्च धूल सांद्रता वाले क्षेत्रों में ज्वलन स्रोतों (जैसे कि वेल्डिंग) से बचें। पिघली हुई धातु में गीली सामग्री मिलाने से विस्फोट का खतरा रहता है। अनुभाग 10 देखें।

#### 7.1.2.

कार्यस्थल पर ना तो कुछ खाएं, ना पीएं और ना ही धूम्रपान करें। हैंडलिंग और दूषित कपड़े उतारने के बाद भोजन-कक्ष में जाने से पहले हाथ धोएं।

### 7.2. सुरक्षित भंडारण हेतु स्थितियां, इसमें कोई भी बेमेलता शामिल होती है

सुपरसीड (अनुपयोगी या पुराने)® उत्पाद को शुष्क एवं हवादार स्थान में और अम्ल तथा क्षार से दूर रखना चाहिए।

### 7.3. विशिष्ट अंतिम उपयोग: -

## 8. संपर्क में आने पर नियंत्रण/व्यक्तिगत सुरक्षा

### 8.1. नियंत्रण पैरामीटर

आंखों की सुरक्षा, आंख धोने की व्यवस्था और सुरक्षात्मक दस्ताने। अच्छा वेंटिलेशन सुनिश्चित करें। अपर्याप्त वेंटिलेशन वाले क्षेत्रों में EN 149 FFP 2S के अनुसार पार्टिकुलेट रेस्पिरैटर पहनें। यदि कम हवादार क्षेत्रों (जैसे कि भंडारण स्थल, बंकर आदि) में फॉस्फीन और आर्सिन के संपर्क में आने का संदेह है (अनुभाग 10 देखें), तो स्वयं पहनने वाला श्वास-तंत्र या एक वायु-चालित रेस्पिरैटर लगाना चाहिए।

### 8.2. संपर्क में आने पर नियंत्रण

#### व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण



#### व्यावसायिक संपर्क में आने की सीमाएं (HSE, EH40/2005) :

	CAS-नंबर	ppm	8 घंटे TWA mg/m <sup>3</sup>	10 मिनट STEL ppm	mg/m <sup>3</sup>
साँस द्वारा शरीर में जाने वाली कुल धूल		-	10	-	-
साँस द्वारा शरीर में जाने वाली धूल -		4	-	-	-
फॉस्फेट गैस (PH <sub>3</sub> )	7803-51-2	-	-	0.3	0.42
आर्सिन गैस (AsH <sub>3</sub> )	7784-42-1	0.05	0.16	-	-

एल्केम ने कार्यस्थल के वातावरण से नमूने लेने और इन्हें मापने हेतु प्रक्रिया (1994) तैयार की है।

आर्सिन गैस के लिए कम व्यावसायिक एक्सपोजर सीमा सामान्य रूप से अकार्बनिक आर्सेनिक यौगिकों (IARC) के मनुष्यों में कैंसरजन्यता के प्रमाण के कारण है।

धूल के लिए OEL म्यूकस झिल्ली पर जमा धूल से संभावित आर्सिन/फॉस्फीन अवशोषण को कवर नहीं करता है।

**PM<sub>10</sub> और PM<sub>2.5</sub> के लिए पर्यावरणीय संपर्क नियंत्रण** लक्ष्य वैल्यू और सीमा वैल्यू (निर्देश 2008/50/EC):

	औसतन अवधि	सीमा वैल्यू
PM <sub>10</sub>	एक दिन	50 µg/m <sup>3</sup> ★
PM <sub>10</sub>	कैलेंडर वर्ष	25 µg/m <sup>3</sup>
PM <sub>2.5</sub>	कैलेंडर वर्ष	15 µg/m <sup>3</sup>

★कैलेंडर वर्ष में 30 बार से अधिक नहीं बढ़ाया जाना चाहिए।

## 9. भौतिक और रासायनिक गुण

### 9.1. मूल भौतिक और रासायनिक गुणों संबंधी जानकारी

निम्नलिखित रूप: ढेर वाली सामग्री। सामग्री के अंश छान लें।

रंग : सिल्वरी ग्रे, मटैलिक सतह।

गंध गंधहीन।

घुलनशीलता अघुलनशील/थोड़ा घुलनशील।

गलनांक (°C) : लगभग 1300

विशिष्ट गुरुत्व (पानी = 1) : लगभग 2.8

### 9.2. अन्य जानकारी

कोई अन्य जानकारी नहीं

## 10. स्थिरता और प्रतिक्रियाशीलता

10.1. प्रतिक्रियाशीलता: सामान्य स्थितियों में स्थिर।

10.2. रासायनिक स्थिरता: सामान्य स्थितियों में स्थिर।

### 10.3. जोखिम भरी प्रतिक्रियाओं की संभावना:

पिघली हुई धातु में गीली सामग्री मिलाने से विस्फोट हो सकता है

### 10.4. ऐसी परिस्थितियां, जिनसे बचा जाना चाहिए:

धूल की उच्च सांद्रता वाले क्षेत्रों में चिंगारी और अन्य ज्वलन स्रोत (जैसे कि वेल्डिंग) के कार्य से बचें।

100-300 g/m<sup>3</sup> से अधिक सांद्रता वाले हवा में फैले कणों से धूल-विस्फोट हो सकते हैं। किसी दिए गए कण-आकार के लिए, प्रज्वलन संवेदनशीलता और Si/Fe अनुपात घटते ही इग्निशन संवेदनशीलता और विस्फोट की तीव्रता कम हो जाती है।

Si/Fe अनुपात  $\leq 2$  और कण व्यास  $> 10 \mu\text{m}$  वाले धूल विस्फोट से कोई खतरा नहीं माना जाता।

### 10.5. बेमेल सामग्री:

पानी/आर्द्रता, अम्ल और क्षार

### 10.6. खतरनाक अपघटन उत्पाद:

यदि उत्पाद नमी, अम्ल या क्षार के संपर्क में आता है, तो अत्यधिक ज्वलनशील हाइड्रोजन गैस (H<sub>2</sub>) और हवा से ज्यादा भारी अत्यधिक ज्वलनशील एवं बेहद जहरीली गैस फॉस्फीन और आर्सिन (जिसकी गंध लहसुन जैसी होती है) बन सकती हैं। हाइड्रोफ्लोरिक एसिड (HF) या नाइट्रिक एसिड (HNO<sub>3</sub>) के साथ प्रतिक्रिया से सिलिकॉन टेट्राफ्लोराइड (SiF<sub>4</sub>) या नाइट्रस (NO<sub>x</sub>) जैसी जहरीली गैसें बनती हैं।

यदि नम उत्पाद को पिघली हुई धातु में मिलाया जाए, तो पानी के अपघटन के कारण अत्यधिक ज्वलनशील हाइड्रोजन गैस बनेगी।

लदान और भंडारण के दौरान अपर्याप्त हवादार/बंद कंटेनरों में फॉस्फीन (PH<sub>3</sub>) गैस जमा हो सकती है, और ऐसे मामलों में कंटेनर खोलने शुरू करने से पहले और उतारने के दौरान विशेष उपाय करने चाहिए (अनुभाग 7 और देखें)।

हाइड्रोफ्लोरिक एसिड (HF) या नाइट्रिक एसिड (HNO<sub>3</sub>) के साथ प्रतिक्रिया से सिलिकॉन टेट्राफ्लोराइड (SiF<sub>4</sub>) या नाइट्रस (NO<sub>x</sub>) जैसी जहरीली गैसें बनती हैं।

## 11. विषाक्तता संबंधी जानकारी

### 11.1. विषाक्तता के प्रभावों संबंधी जानकारी

**तीव्र विषाक्तता:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं।

जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं। धूल से मशीन संबंधी जलन हो सकती है।

**सांस खींचना:** अच्छी से विभाजित महीन धूल म्यूकस झिल्ली को परेशान और निर्जलित कर सकती है।

म्यूकस झिल्ली पर जमा धूल से फॉस्फीन/आर्सिन को अवशोषित किया जा सकता है।

**कंटेनर:** अभी खुले अपर्याप्त हवादार कंटेनरों के अंदर और इसके नज़दीक रहने से सांस के द्वारा फॉस्फीन/आर्सिन अंदर जा सकती है।

फॉस्फीन एक्सपोज़्ड म्यूकस झिल्ली को परेशान करती है, केंद्रीय तंत्रिका तंत्र (CNS) पर दबाव डालती है और फेफड़ों में सूजन पैदा कर सकती है। फॉस्फीन के साथ तीव्र, गैर-घातक विषाक्तता अस्थायी प्रभाव देती है, जिसमें सिरदर्द, बेचैनी, उल्टी, पेट दर्द, खांसी और सांस लेने में कठिनाई शामिल है।

**त्वचा के संपर्क में आना:** धूल से त्वचा पर खुजली हो सकती है।

**आंखों के संपर्क में आना:** धूल शुष्क त्वचा का कारण भी बन सकती है।

अगले पेज पर जारी

**त्वचा का क्षरण/जलन:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं। धूल से मशीन संबंधी जलन हो सकती है।

**आंखों में गंभीर क्षति/जलन:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं। धूल से मशीन संबंधी जलन हो सकती है।

**श्वसन या त्वचा संवेदनशीलता:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं। धूल से

श्लेष्म झिल्ली में मशीन संबंधी जलन हो सकती है

**कोशिकाओं या जीवों में आनुवंशिक उत्परिवर्तन पैदा करने के लिए एक रासायनिक एजेंट या दवा की क्षमता:**

जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं।

**कार्सिनोमा जनन-क्षमता:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं।

**जनन विषाक्तता:** अजन्मे बच्चे को नुकसान हो सकता है।

**STOT- एकल संपर्क:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं।

**STOT- बार-बार हुआ संपर्क:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं।

**मुंह/नाक के माध्यम से फेफड़ों में जाने वाले पदार्थ का जोखिम:** जोखिम का कोई वर्गीकरण नहीं।

### 11.2 अन्य जोखिमों संबंधी जानकारी

#### 11.2.1 अंतःस्रावी विघटनकारी गुण

आयोग द्वारा प्रत्यायोजित विनियमन (EU) 2017/2100 या आयोग विनियमन (EU) 2018/605 में निर्धारित मानदंडों के अनुसार उत्पाद को अंतःस्रावी विघटनकारी गुणों के रूप में नहीं पहचाना गया।

#### 11.2.1 अन्य जोखिम: -

## 12. पारिस्थितिक जानकारी

### 12.1. पारिस्थितिकी तंत्र या जीवों को नुकसान पहुंचाने की क्षमता:

यह उत्पाद विनियमन (EC) 1272/2008 (CLP) और रसायनों के वर्गीकरण और लेबलिंग की संयुक्त राष्ट्र की सामंजस्यपूर्ण प्रणाली (GHS, 10<sup>वें</sup> संशोधन) के अनुसार इकोटॉक्सिकोलॉजिकल एंडपॉइंट्स के वर्गीकरण मानदंडों को पूरा नहीं करता।

**12.2. जड़ता और विघटनीयता:** अकार्बनिक पदार्थों के लिए अप्रासंगिक।

**12.3. जैवसंचयी क्षमता:** अप्रासंगिक।

**12.4. मिट्टी में अस्थिरता:** यह उत्पाद सामान्य पर्यावरणीय परिस्थितियों में

हिलने-डुलने वाला नहीं है।

**12.5. PBT और vPvB मूल्यांकन के परिणाम:** अकार्बनिक पदार्थों के लिए अप्रासंगिक।

**12.6 अंतःस्रावी विघटनकारी गुण:** आयोग द्वारा प्रत्यायोजित विनियमन (EU) 2017/2100 या आयोग विनियमन (EU) 2018/605 में निर्धारित मानदंडों के अनुसार उत्पाद को अंतःस्रावी विघटनकारी गुणों के रूप में नहीं पहचाना गया।

**12.7 अन्य प्रतिकूल प्रभाव:** कोई भी नहीं

## 13. निपटान संबंधी विचार

### 13.1. अपशिष्ट उपचार विधियाँ

यदि संभव हो तो उत्पाद को रीसाइकलिंग के लिए पुनःप्राप्त किया जाना चाहिए।

आयोग के निर्णयों 2000/532/EC और 2001/118/EC के अनुसार इस सामग्री को जोखिम-भरे अपशिष्ट के रूप में वर्गीकृत नहीं किया गया। इस सामग्री का अधिक मात्रा में निपटान करने से पहले संबंधित अपशिष्ट विनियमन प्राधिकरण से सलाह लेनी चाहिए।

#### 13.1.1. उत्पाद/पैकेजिंग निपटान:

खाली कंटेनरों की रीसाइकलिंग या निपटान हेतु इसे स्वीकृत अपशिष्ट प्रबंधन-स्थल पर ले जाना चाहिए। खाली कंटेनरों का दोबारा उपयोग न करें।

#### 13.1.2. अपशिष्ट का प्रबंध करना-संबंधित जानकारी:

जहाँ संभव हो, निपटान या जलाए जाने की बजाय रीसाइकलिंग को प्राथमिकता दी जाती है। यदि रीसाइकलिंग व्यवहार्य न हो, तो स्थानीय नियमों का अनुपालन करते हुए निपटान करें। कचरे का निपटान स्वीकृत अपशिष्ट निपटान सुविधा में ही करें।

#### 13.1.3. वाहित-मल का निपटान-संबंधित सूचना:

उत्पाद को नालियों, जलमार्गों या मिट्टी में नहीं मिलाने देना चाहिए।

#### 13.1.4. निपटान संबंधी अन्य सिफारिशें: -

## 14. ढुलाई संबंधी सूचना

UN नंबर: 1408

IMDG-कोड<sup>1)</sup>: 4.3 क्लास को नहीं सौंपा गया\*

ICAO/IATA<sup>1)</sup>: 4.3 क्लास को असाइन नहीं किया गया

ADR/RID<sup>1)</sup>: 4.3 क्लास को असाइन नहीं किया गया

\* ऐसे पदार्थ, जिनका पानी से संपर्क होते ही ज्वलनशील गैसों निकलती हैं।

1) अनुभाग 3 में वर्णित रासायनिक विश्लेषण वाली फेरोसिलिकॉन की खेप का परीक्षण "खतरनाक वस्तुओं के परिवहन पर संयुक्त राष्ट्र की सिफारिशों, परीक्षण और मानदंड मैनुअल भाग III - 33.4.1.4" के अनुसार किया गया है और यह परीक्षण में उत्तीर्ण हुआ है। परिणामस्वरूप, उत्पाद को क्लास 4.3 उत्पाद के रूप में वर्गीकृत नहीं किया गया है।

**FeSi** जलीय जीवों को नुकसान पहुंचाने वालों की श्रेणी में नहीं है (लिलिक्रैप, 2011)। **FeSi** समुद्र में प्रदूषण नहीं फैलाती।

## 15. विनियामक सूचना

### 15.1. पदार्थ-सार या मिश्रण हेतु विशिष्ट सुरक्षा, स्वास्थ्य और पर्यावरण संबंधी विनियमन/कानून

राष्ट्रीय और अंतरराष्ट्रीय कानून/शर्तें:

इस सुरक्षा डेटा शीट को विनियमन (EC) 1907/2006 (REACH), विनियमन (EC) 1272/2008 (CLP) और विनियमन (EU) 2020/878 (सुरक्षा डेटा शीट विनियमन) का अनुपालन करने हेतु तैयार किया गया है।

### 15.2. रासायनिक सुरक्षा मूल्यांकन:

REACH के अनुसार FeSi मिश्र-धातुओं के लिए और स्ट्रैटियम के लिए रासायनिक सुरक्षा मूल्यांकन (CSA) किया गया है।

## 16. अन्य जानकारी

(i) परिवर्तन का संकेत:

(ii) संक्षिप्त रूप और परिवर्णी शब्द

CAS नंबर: रासायनिक तत्व सेवा नंबर

CE: Conformité Européenne उत्पाद संबंधी EU कानून के अनुपालन का मुख्य संकेतक)

CLP: वर्गीकरण, लेबलिंग और पैकेजिंग विनियमन

CSA: रासायनिक सुरक्षा मूल्यांकन

CSR: रासायनिक सुरक्षा रिपोर्ट

EC: यूरोपीय आयोग

ECHA:	यूरोपीय रसायन एजेंसी
EINECS:	मौजूदा वाणिज्यिक रासायनिक पदार्थों की यूरोपीय सूची
IMDG:	अंतर्राष्ट्रीय समुद्रों में खतरनाक सामान संबंधी कोड
ADR	सड़क-मार्ग से खतरनाक सामान संबंधी अंतर्राष्ट्रीय परिवहन यूरोपीय समझौता
RID:	रेल-मार्ग से खतरनाक सामान संबंधी अंतर्राष्ट्रीय परिवहन विनियमन
ICAO:	अंतर्राष्ट्रीय नागरिक विमानन संगठन
IATA:	अंतर्राष्ट्रीय वायु परिवहन संघ
N/A:	लागू नहीं
PM <sub>10</sub> :	कणों वाले पदार्थ, जो PM <sub>10</sub> , EN 12341, के नमूने और माप के लिए संदर्भ विधि में परिभाषित आकार-चयनात्मक इनलेट से होकर गुजरता है, 10 µm वायुगतिकीय व्यास पर 50% दक्षता कट-ऑफ के साथ।
PM <sub>2.5</sub> :	कणों वाले पदार्थ, जो PM <sub>2.5</sub> , EN 14907, के नमूने और माप के लिए संदर्भ विधि में परिभाषित आकार-चयनात्मक इनलेट से होकर गुजरता है, 2.5 µm वायुगतिकीय व्यास पर 50% दक्षता कट-ऑफ के साथ।
PNEC:	पूर्वानुमानित प्रभावहीन सांद्रता
PBT:	स्थायी, जैव-संचयी और विषाक्त
REACH:	रसायनों का पंजीकरण, मूल्यांकन और प्राधिकरण
vPvB:	अधिक स्थायी और अधिक जैव-संचयी
SDS:	सुरक्षा डेटा शीट
TLV:	शुरूआती सीमा वैल्यू
TWA:	कर्मचारी द्वारा किसी खतरनाक पदार्थ के प्रति दैनिक जोखिम की गणना करने की विधि
STEL:	जोखिम के संपर्क की अल्पकालिक सीमा
UN:	संयुक्त राष्ट्र

**(iii) डेटा हेतु प्रमुख साहित्य संदर्भ और स्रोत**

अनुरोध पर साहित्य संदर्भ उपलब्ध हैं।

**(iv) विनियमन (EC) 1272/2008 [CLP] के अनुसार मिश्रणों हेतु वर्गीकरण और वर्गीकरण प्राप्त करने के लिए प्रयुक्त प्रक्रिया:**

- विशेषज्ञ का निर्णय।

**(v) संबंधित H-कथन:**

H360D: अजन्मे बच्चे को नुकसान हो सकता है।

**(vi) प्रशिक्षण सलाह**

-

**(vii) अन्य जानकारी:**